



antimicrobial

by  Lamitech

Soluciones asequibles para entornos saludables.
Affordable solutions for hygienic environments.

99,9%
Less micobes
Menos microbios



Lamitech

lamitech.co

An outdoor dining area featuring several rectangular tables and bright green plastic chairs. The tables are arranged in rows on a wooden deck. In the background, a large, lush living wall is covered in various green plants. The ceiling is a modern, industrial-style structure with exposed beams and lighting fixtures.

Índice

03-07 Catálogo
Español

Index

08-12 English
Catalogue



Lamitech



¿Por qué necesitamos superficies antimicrobiales?

Los microbios que causan olores y manchas, como bacterias, moho y hongos, pueden colonizar la superficie de un producto y afectar en gran medida su rendimiento. Esto puede provocar la degradación del material y, en última instancia, acortar la vida útil del producto. La integración de tecnología de iones de plata antimicrobiana en las superficies puede ayudar a proteger los productos de los efectos negativos de los microbios.

La tecnología antimicrobiana brinda protección a nuestra gama de productos laminados.

En Lamitech, nos preocupamos por mejorar nuestros productos para brindar el mejor rendimiento posible. Nuestros productos son aptos para diversos sectores, como Educación, Comercial, Hospitalario, Superficies de servicio de alimentos, entre otros.

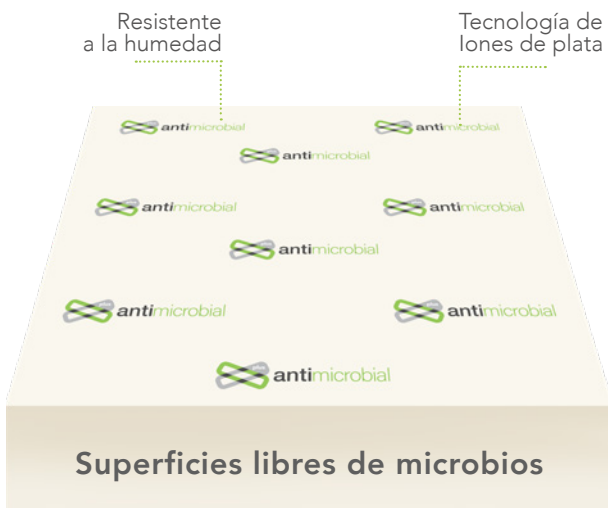
Estamos comprometidos a contribuir con productos de la más alta calidad tanto en función como en diseño. Nuestra gama completa de HPL contiene tecnología antimicrobiana de vidrio de fosfato de plata para preservar la superficie y preservar la degradación causada por el crecimiento antimicrobiano.



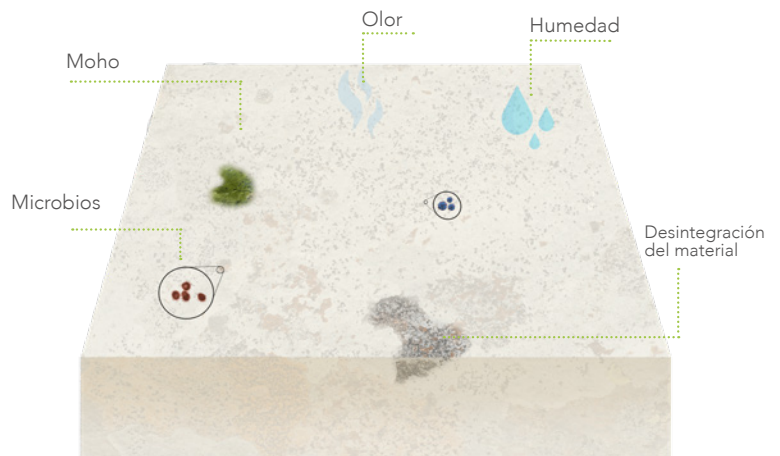
Los microbios pueden sobrevivir en superficies duras durante muchos meses.

Pueden extraer los nutrientes de materiales, comprometiendo sus propiedades de rendimiento y causando un fallo temprano del producto.

Superficie antimicrobiana protegida



Superficie normal





En una superficie desprotegida, los microbios pueden duplicarse en tan sólo 20 minutos, aumentando la probabilidad de malos olores por su presencia.

¿En qué consiste?

Trabajamos con BioCote® , proveedor líder de tecnología antimicrobiana. Consiste en introducir durante el proceso de fabricación, aditivos de nano plata antimicrobianos que emiten iones con un efecto negativo sobre los microorganismos, causando así su destrucción.

Beneficios / ¿Por qué iones de plata?



Reduce el olor y las manchas que causan microbios, como las bacterias, hasta en un 99,9%.



Protección contra hongos y moho.



Eficaz: funciona contra todas las bacterias, así como contra el moho y otros microbios.



De larga duración: no se desgasta, ni se lava su color.



Inerte: no tiene ningún efecto negativo en la apariencia o el rendimiento de un producto.



Asepsia e Higiene para superficies libres de bacterias, altamente resistentes a productos de limpieza y desinfección fuertes.*



Resistente a la humedad.



Fácil limpieza. Superficies protegidas independientemente del número de veces que sea limpiada.



Disponibles en la gama completa de diseños de Lamitech. Contáctenos en lamitech.co



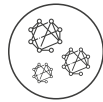
Alta resistencia al impacto.



Superficies duraderas.



Carbón neutro. Nuestros laminados son producidos bajo un sistema de medición, control y balance de emisiones. Compensamos nuestra huella y favorecemos el medio ambiente.



Contribuye a minimizar la transmisión.



Eficaz en entornos y aplicaciones de alto tráfico.



* Contáctanos para instrucciones de limpieza y mantenimiento o visítanos en lamitech.co/resource para descargar documentación.

Nuestro método de prueba

Usamos el método ISO 22196, escogido comúnmente porque se convirtió en el estándar de la industria para el desempeño de superficies duras antimicrobianas.

Esto quiere decir que todas las superficies producidas con nuestros laminados tienen la habilidad de inhibir el crecimiento de microorganismos o microbios causantes de olores y manchas, reduciendo hasta en un 99.99% después de 8 horas en un periodo de 24 horas de contacto.

Bajo este estándar la superficie decorativa antimicrobiana es inoculada entre otras, con olores y manchas causantes de microbios de hábitat común en baños, cocinas, superficies de comida, etc.

Las muestras inoculadas se les permitió incubar por 24 horas, después de lo cual se hace un recuento de las colonias vivas, encontrando que el 99.9% han sido eliminados



¿Qué significa antimicrobial?

'Antimicrobial' describe algo que puede resistir el crecimiento de los microbios

¿Qué hacen los microbios?

- Reducir la vida útil del producto.
- Causar manchas en el producto.
 - Causar malos olores.
 - Reducir la limpiabilidad.

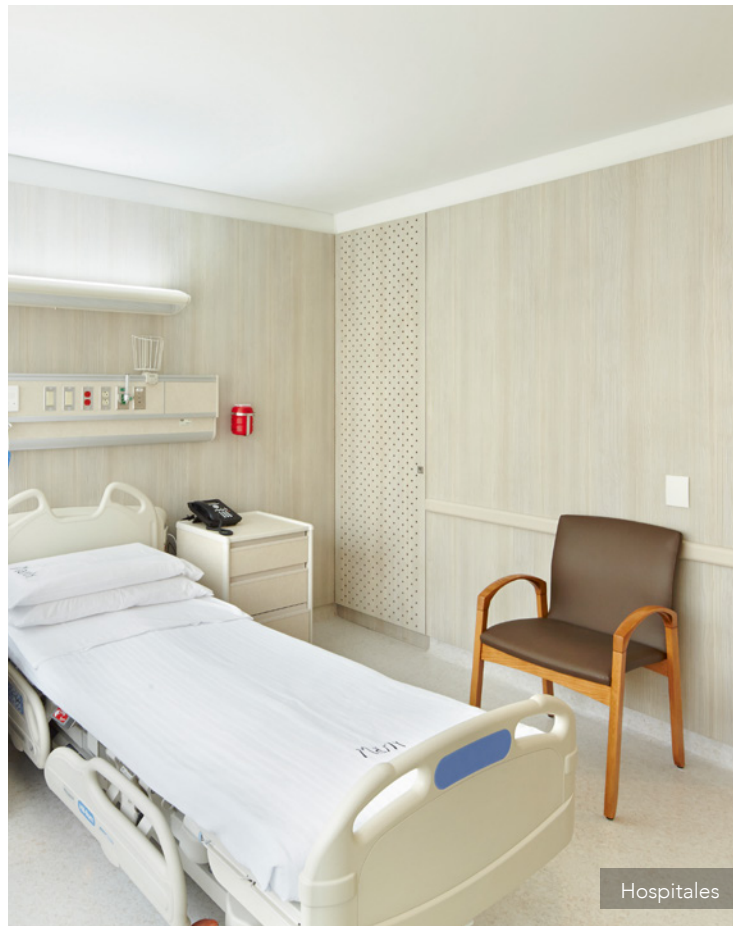
Aplicaciones

Hospitales y Centros de Salud

- Zonas públicas donde la asepsia es un requerimiento de higiene, a fin de preservar las superficies libres de agentes patógenos las 24 horas del día.
- Laboratorios.



Los microbios pueden causar manchas que en algunos casos pueden ser irreversibles.



Hospitales



Toilet partitions

Baños:

- Residencial
- Hoteles
- Lockers
- Baños públicos de alto tráfico
- Probadores
- Educativo



Nuestras superficies proporcionan protección incorporada para la vida útil de los productos.



Foodservice environments

Restaurantes:

Zonas públicas donde la comida tiene contacto con la superficie.

- Cocinas
- Estanterías
- Mesas
- Servicio de alimentos



Nuestra tecnología antimicrobiana proporciona **protección continua y permanente** contra la colonización microbiana.



Corporate countertops

Oficinas y servicios:

- Gimnasios
- Oficinas
- Escuelas
- Universidades
- Cabinas de ascensor
- Transporte público
- Guarderías
- Hoteles



Cocinas y ambientes de comida



Puertas, muebles y revestimiento de hospitales



Divisiones de baños

Fuente:
Dr Kieran Brophy. Faculty of Engineering,
Article text (excluding photos or graphics) © Imperial College London. March 06, 2020

Dr Gerald Larrouy-Maumus Senior Lecturer, Department of Life Sciences.



* Please ask for our certified references.
The mark of responsible forestry
FSC C116247



English Catalogue



Lamitech



Why do we need antimicrobial surfaces?

Odor and stain causing microbes such as bacteria, mold and mildew can colonize on a product surface and greatly impact its performance. This can lead to material degradation, ultimately shortening the shelf-life of the product. Integrating antimicrobials into surfaces can help protect products from the negative effects of microbes.

Antimicrobial technology provides product protection for our HPL range.

At Lamitech, we care about improving our products to provide the best performance possible. Our products are suitable for a range of sectors, such as Education, Commercial, Hospital, Food service surfaces, among others. We are committed to contributing the highest quality of products in both function and design. Our full range of HPL contains silver phosphate glass antimicrobial technology to preserve the surface and preserve degradation caused by antimicrobial growth.



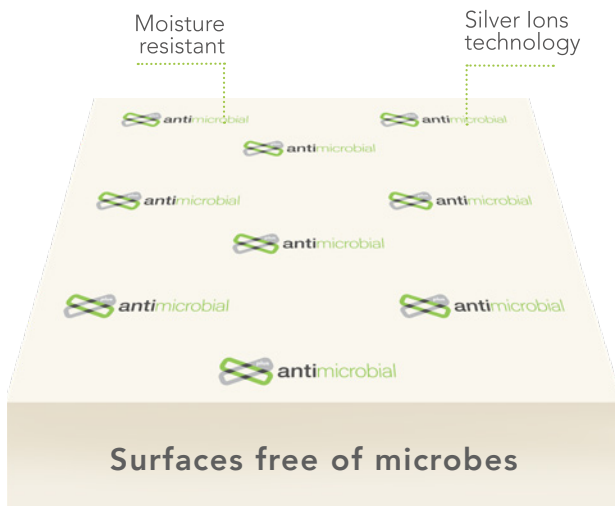
What does antimicrobial mean?

'Antimicrobial' describes something that can resist the growth of microbes.

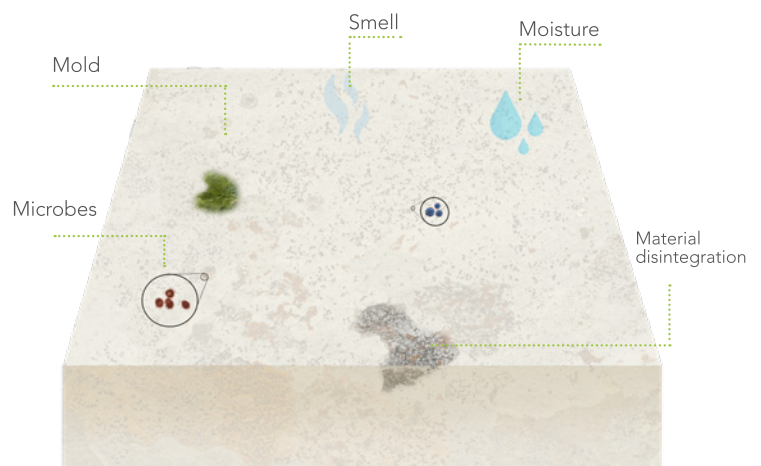
What do microbes do?

- Reduce the lifetime of the product.
- Cause staining on a product.
- Cause foul smelling odors.
- Reduce cleanliness.

Protected antimicrobial surface



Normal surface





On an unprotected surface, microbes can double in as little as 20 minutes, increasing the likelihood of bad odors from their presence.

How does silver ions technology consist of?

We work with BioCote®, leading antimicrobial technology provider. Lamitech antimicrobial HPL uses a technology based on silver ions that is introduced into the HPL at manufacturing stage. The silver ions work constantly to reduce the number of odor causing microbes on the surface of our HPL, making it more hygienic.

Benefits / Why silver ion technology?



Reduces odor and stain causing microbes, such as bacteria up to 99.9%.



Protects against mold and mildew.



Effective: it works against all bacteria, as well as mould and other microbes.



Long-Lasting: it will not wear out or wash off.



Inert: it has no negative effect on a product's appearance or performance.



Asepsy and Hygiene for surfaces free of microbes, highly resistant to strong cleaning and disinfection products.*



Moisture resistant.



Easy to clean. Protected surfaces regardless the number of times they are cleaned.



Available on our full range of colors and designs. Please visit lamitech.co



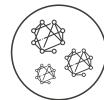
High resistance to impact.



Durable surfaces.



Carbon neutral. Lamitech laminates are produced under a system that measures, controls and balances emissions. We compensate our footprint and favor the environment.



Contributes to minimize transmission



Effective in environments and high traffic applications.



* Contact us for cleaning and maintenance instructions or visit our website lamitech.co/resource to download documentation.

Our testing method

We use the ISO 22196 method which is the most common and global chosen test and has become the industry standard for antimicrobial hard surface performance.

This means that all surfaces produced using our laminates have the ability to inhibit the growth of odor and stain causing microbes, such as bacteria, mold and mildew, reducing by up to 99.99% after 8 hours over a 24 hour period of contact.

Under this standard the antimicrobial decorative surface is inoculated among others, with types of odor and stain, causing microbes that are present in bathrooms, kitchens, food surfaces, etc.

The tests are allowed to incubate for 24 hours, after which you make a living colony count, finding that 99.9% are eliminated.



Microbes can survive on hard surfaces for many months

They can extract nutrients from materials, compromising their performance properties and causing early product failure.



Applications

Hospitals and Healthcare

- Areas where products require protection from odor and stain causing microbes in order to preserve surfaces 24 hours a day.
- Laboratories.



Microbes can cause staining that in some cases can be irreversible.



Toilet partitions

Washrooms:

- Residential
- Hotels
- Lockers
- Public Restrooms
- Fitting rooms
- Educational



Our surfaces provide **built-in protection** for the expected lifetime of your product.



Foodservice environments

Restaurants:

Public areas where food is in contact with surfaces.

- Kitchen
- Stands
- Table tops
- Catering



Our antimicrobial technology provides continuous, **around-the-clock protection** against microbial colonisation.



Corporate countertops

Office areas:

- Gym
- Offices
- Elevator cabins
- Public transport
- Schools
- Universities
- Day Care Centers
- Hotels



Kitchen and food environments



Hospital Doors and furniture



Toilet partitions, washrooms

Sources:
 Dr Kieran Brophy. Faculty of Engineering.
 Article text (excluding photos or graphics) © Imperial College London. March 06, 2020
 Dr Gerald Larrouy-Maumus Senior Lecturer, Department of Life Sciences.



* Please ask for our certified references.
 The mark of responsible forestry
 FSC C116247

